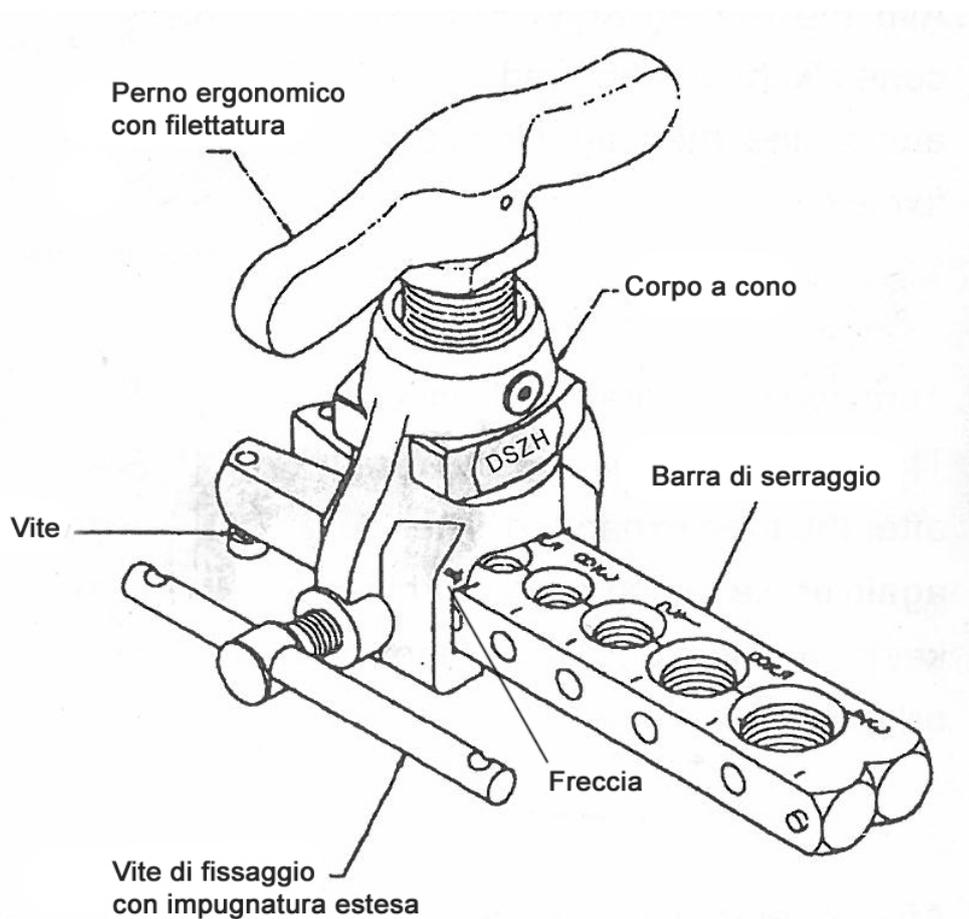


CART-KIT**Kit completo flangiatubi eccentrico (in pollici e millimetri)****Manuale d'Uso**

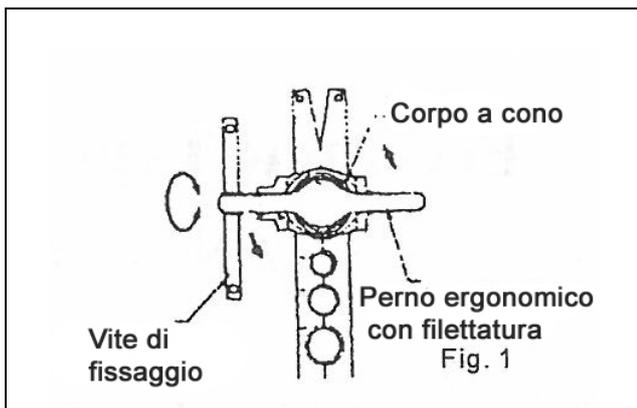
Vi ringraziamo per aver acquistato il kit flangiatubi eccentrico con angolo a 45° per tubi in rame ricotto, alluminio e ottone.

SPECIFICHE:

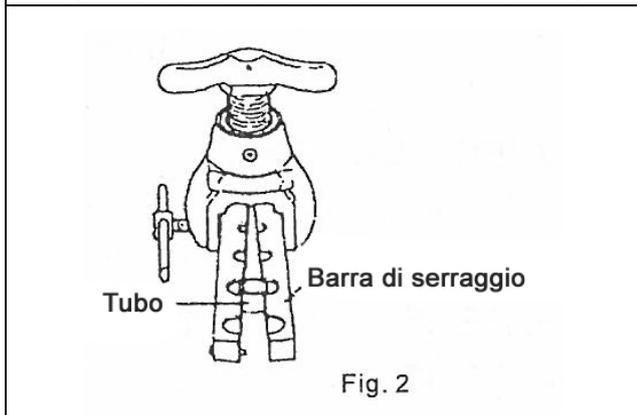
- Grandezze per tubi Ø in Millimetri 6 – 8 – 10 – 12 – 16 – 19
- Grandezze per tubi Ø in Pollici 1/4" – 5/16" – 3/8" – 1/2" – 5/8" – 3/4"

**⚠ Attenzione**

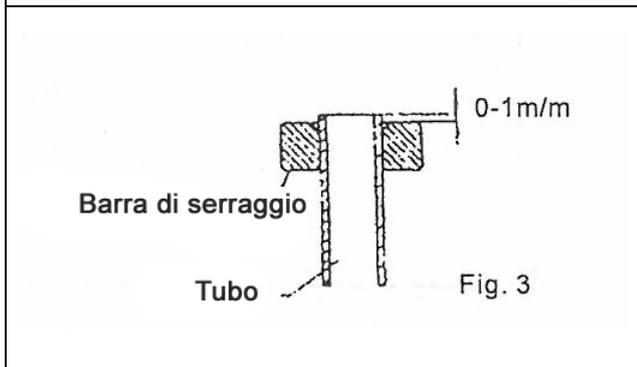
Non è consentito scambiare in modo casuale o modificare alcuna parte dell'attrezzatura.



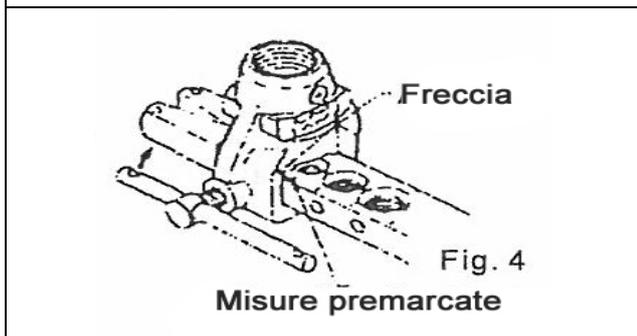
1. Svitare la vite di fissaggio prima di utilizzare l'attrezzatura.



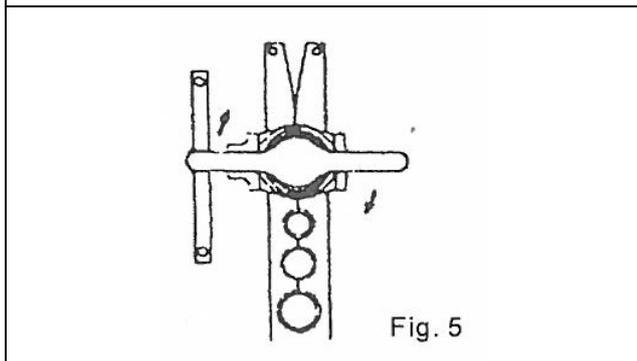
2. Aprire la barra di serraggio e posizionare il tubo all'interno del buco della dimensione richiesta.



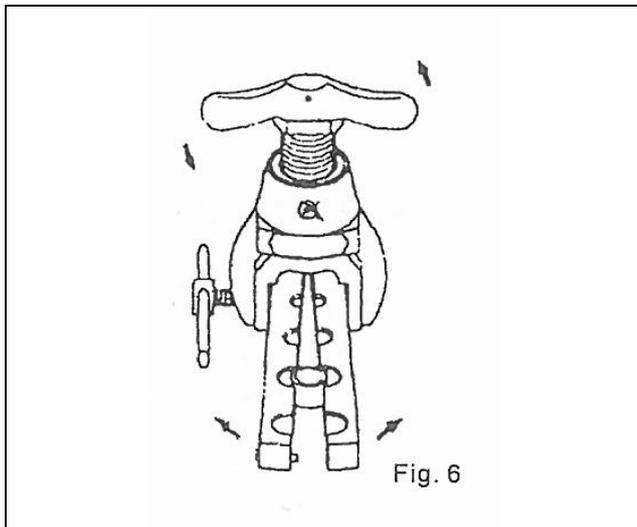
3. Pulire l'esterno del tubo e posizionarlo in modo che la parte superiore fuoriesca dalla barra di serraggio per circa 1 mm.



4. Far scivolare la barra di serraggio e fermarla in corrispondenza della freccia rossa, posta davanti al corpo a cono, una volta individuata la larghezza desiderata premarcata e bloccare saldamente la vite di fissaggio laterale.

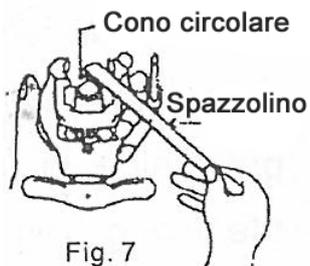


5. Ruotare in senso orario il perno filettato ed effettuare altre 2-3 rotazioni complete per praticare una flangiatura uniforme e senza sbavature



6. A operazione completata, ruotare il perno filettato in senso antiorario facendo attenzione a non svitarlo completamente. Quindi, svitare la vite di fissaggio estesa laterale per aprire la barra di serraggio e raccogliere il tubo flangiato.

MANUTENZIONE:



1. Mantenere l'attrezzatura pulita, in particolare il cono circolare posto sotto il corpo, e rimuovere la polvere residua dopo ogni uso (vedi Fig. 7)
2. Lubrificare frequentemente, utilizzando l'olio appropriato, il perno con filettatura e la vite di fissaggio
3. Oliare all'occorrenza il cuscinetto interno del corpo a cono