



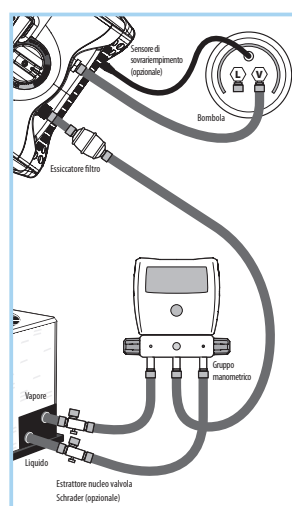
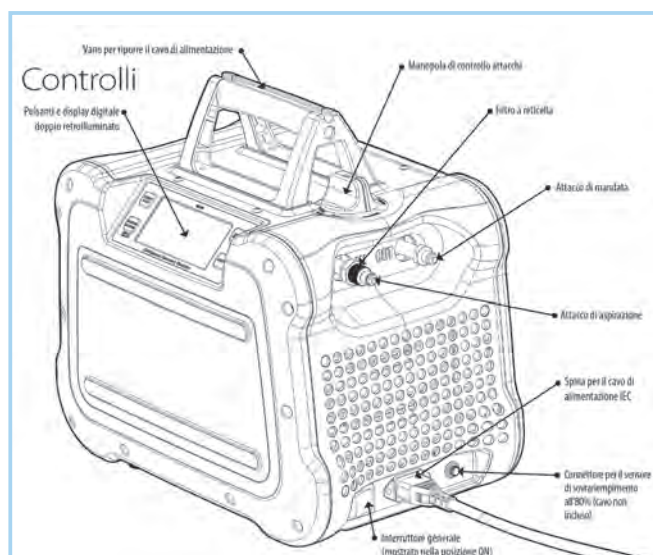
STAZIONI DI RECUPERO E RICICLAGGIO portatile adatta per i principali gas refrigeranti compresi quelli leggermente infiammabili (A2L), come R1234 e R32. Il recuperatore è dotato di motore elettrico in CC a velocità variabile che consente di recuperare il refrigerante più facilmente e con maggiore silenziosità. I messaggi di stato e le pressioni sono visualizzati su un ampio display retroilluminato in affiancamento a quattro tasti con i quali è possibile gestire tutte le funzionalità della stazione.

La macchina è molto leggera e può essere trasportata agevolmente sul luogo di lavoro. Azionando la singola valvola di controllo rivestita in gomma si fa circolare il refrigerante attraverso la MR45INT e tramite la funzione di spurgo automatico si recuperano le ultime tracce nell'apposita bombola anziché lasciarle nella macchina o rilasciarle nell'ambiente.

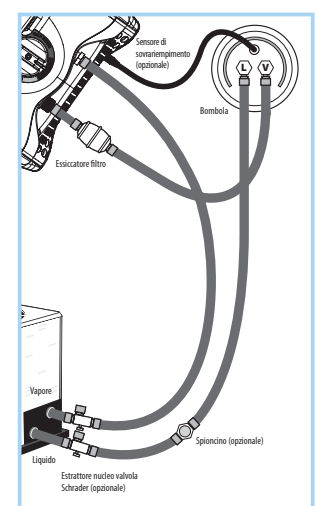
Codice	Modello	Descrizione
OB950030	MR45INT	Stazione di recupero da 1 HP

Caratteristiche Tecniche

Alimentazione 230 VAC 50/60 Hz
Assorbimento 7 A
Compressore a secco da 1 HP , alternativo bicilindrico
Tassi di recupero (esempio R410): vapore 0,33 Kg/min, liquido 5,6 Kg/min
Pressostati di alta e bassa pressione
Protezione compressore anomalie e alta pressione 38,5 bar
Display a cristalli liquidi retroilluminato con indicazione delle pressioni di mandata e aspirazione e relativi messaggi di stato
Valvolame: una valvola a sfera a due vie
Filtraggio all'attacco di aspirazione: filtro a reticella da 9 mm in acciaio inox
Rumore: livello di pressione sonora <70 db(A)
Temperatura ambiente da 0 a 43 °C
Peso 10 Kg
Dimensioni: 376 x 250 x 344 mm
Le stazioni vengono fornite con filtro d'ingresso, 10 filtri reticella di riserva, 3 O-ring di riserva per l'attacco di aspirazione e cavo di alimentazione



METODO DI RECUPERO



METODO DI RECUPERO PUSH-PULL