



modello **VALS 6025**

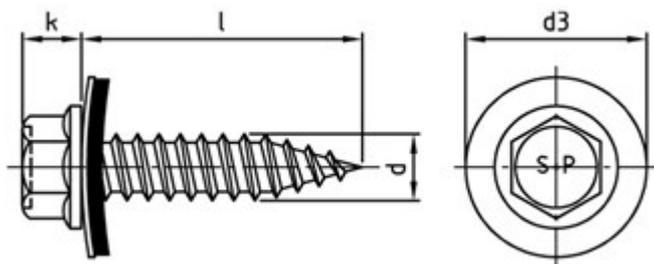
descrizione: Vite autoforante in bimetallo con guarnizione

cod. **OB620604**

- **Impiego** Per pannelli profilati a parete sottile, giunti di testa, su pannelli profilati in acciaio e alluminio e per l'applicazione di calotte su profili trapezoidali.
- **Caratteristiche** **Bimetallo** - attraverso uno speciale metodo di saldatura sulla vite in acciaio inossidabile viene applicata una punta temprata in acciaio al carbonio.
Coppia di serraggio consigliata su acciaio: ca. 3 Nm, 1 Nm con spessore del materiale inferiore a 0,8 mm.
Coppia di serraggio consigliata su alluminio: ca. 1 Nm, 0,5 Nm con spessore del materiale inferiore a 0,8 m.
Numero di giri a partire da 1600 a 1800 giri/min.
- **Spessore foratura** Massimo spessore di foratura è 3mm

Dati Tecnici

Codice	Ø Viti (d)	L	Giri Avvitatore	Ø rondella (d3)	Manovra
OB620604	6 mm	25 mm	1600-1800 U/min	16 mm	SW8



ORBIS ITALIA S.p.A
Via Leonardo da Vinci 9/B
20060 Cassina de' Pecchi - Mi -
Tel.: +39 02 95 34 34 54
Fax: +39 02 95 20 046
www.orbisitalia.it
info@orbisitalia.it